

Site de Belle-Etoile



Spécialiste mondial des polyamides techniques

Rhodia Engineering Plastics
Avenue Ramboz - BP 64
F-69192 Saint-Fons Cedex
Tél. : +33 (0)4 72 89 27 00 - fax : +33 (0)4 72 89 27 01
www.rhodia-ep.com

Voies d'accès :
Ferroviaire : TGV gare de Lyon Perrache ou Lyon Part-Dieu
Routière : Autoroute A7 de Lyon sortie Feyzin /
ZI Les Razes - Les îles ou du sud sortie Belle-Etoile
Fluviale : Canal de dérivation de Pierre Bénite-Rhône
Aérienne : Aéroport de Lyon Saint-Exupéry



Situé dans la vallée du Rhône au sud de Lyon, le site de Belle-Etoile accueille le siège social de Rhodia Engineering Plastics, deux unités de production et un centre de développement. Spécialiste du plastique technique depuis les années 70, Rhodia Engineering Plastics a dédié le site de Belle-Etoile à la production en continu des grands standards de la marque Technyl®, à base de polyamide 6.6.



Engineering Plastics



Engineering Plastics

CHALLENGING BOUNDARIES 

Chiffres clés 2001

Production Annuelle : 39 000 Tonnes
Taux d'exportation : 50%
Investissements : 4% du CA
R & D : 2,5% du CA

Marchés, Produits

Des domaines d'application en croissance constante.

■ L'automobile

Grâce à leur excellente tenue thermique et chimique, les polyamides TECHNYL® se retrouvent sous le capot moteur pour les couvercles, les collecteurs d'admission d'air et dans le circuit de refroidissement. Ils sont également dans les enjoliveurs de roues, les poignées de portes, les coques des rétroviseurs ...

■ L'électricité et l'électronique

Les plastiques techniques ont investi depuis longtemps le secteur électrique du fait de leur propriété isolante. Ils contribuent à une plus grande sécurité des installations électriques tout en offrant la possibilité d'un code couleur et l'intégration de fonctions. Rhodia Engineering Plastics a développé toute une gamme spécifique de polyamide TECHNYL® qui répond aux exigences sévères de ce secteur.

■ Les biens industriels et de consommations

L'ensemble des propriétés du polyamide TECHNYL® permet la réalisation d'une multitude d'objets de la vie courante. Ce marché s'étend ainsi de l'extrusion (profilés de fenêtre) ou des fixations (clips et agrafes) à l'outillage électrique (perceuse) le packaging (corps de briquet) ou le sport (fixation de ski).

Nos marques :

TECHNYL® - TECHNYL®STAR - OROMID®

Matières premières

Sel Nylon 6.6 - Fibre de verre - Noir de carbone - Talc - Kaolin

Technologies utilisées

- Transformation du sel nylon en polyamide 6.6 par polycondensation en continu
- Extrusion du polyamide 6.6 et granulation en cachou de poudre à mouler
- Conditionnement automatisé des granulés de poudre à mouler en sac de 25 Kg ou container de 500 ou 1000 kg

Qualité, sécurité, environnement

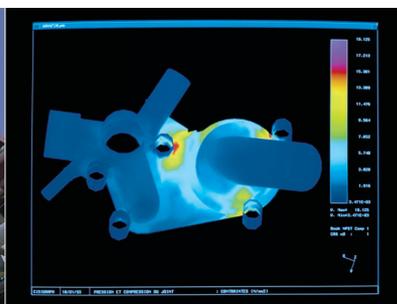
- Certification : ISO/TS 16946
- Politique générale : SIMSER+
- Objectifs : ISO 14001 (S1 2003)
- Dépenses / investissements :
 - traitement des effluents usine
 - amélioration protection incendie site
 - fiabilisation atelier extrusion

Historique du site

- 1950 : Rhodiaceta rachète la poudrière nationale de Saint-Fons aux enchères publiques le 10 août.
- 1952 : Montage des premiers ateliers et démarrage de la production du Sel Nylon en avril.
- 1977 : D'abord tournée vers l'industrie textile le site de Belle-Etoile est cédé à la division pétrochimique de Rhône Poulenc. Trois activités sont alors développées : les intermédiaires polyamide, le polyester et les plastiques techniques.
- 1997 : Arrêt de la chaîne polyester. Rhône Poulenc Belle-Etoile se consacre à la production d'intermédiaire polyamide (Sel Nylon) qui alimente entre autre les chaînes de production de plastiques techniques au sud du site, gérées par Nyltech SA.
- 1999 : La société Nyltech, joint venture entre Rhône Poulenc et la SNIA, devient filiale à 100% du groupe Rhodia et change de raison sociale pour devenir Rhodia Engineering Plastics.



Site industriel de Belle-Etoile



Centre de développement
ex : CAO



Centre de développement d'applications
clients - ex : tests acoustiques



Domaines d'application (automobile,
électrique, biens de consommation)

Contacts

Directeur d'établissement : André Durbano +33 (0)4 72 89 28 73
Chargée de communication : Muriel Vallée +33 (0)4 72 89 27 87
Responsable HSE : Sarah Morel +33 (0)4 72 89 27 67
Responsable qualité : Patricia Vilers +33 (0)4 72 89 27 90