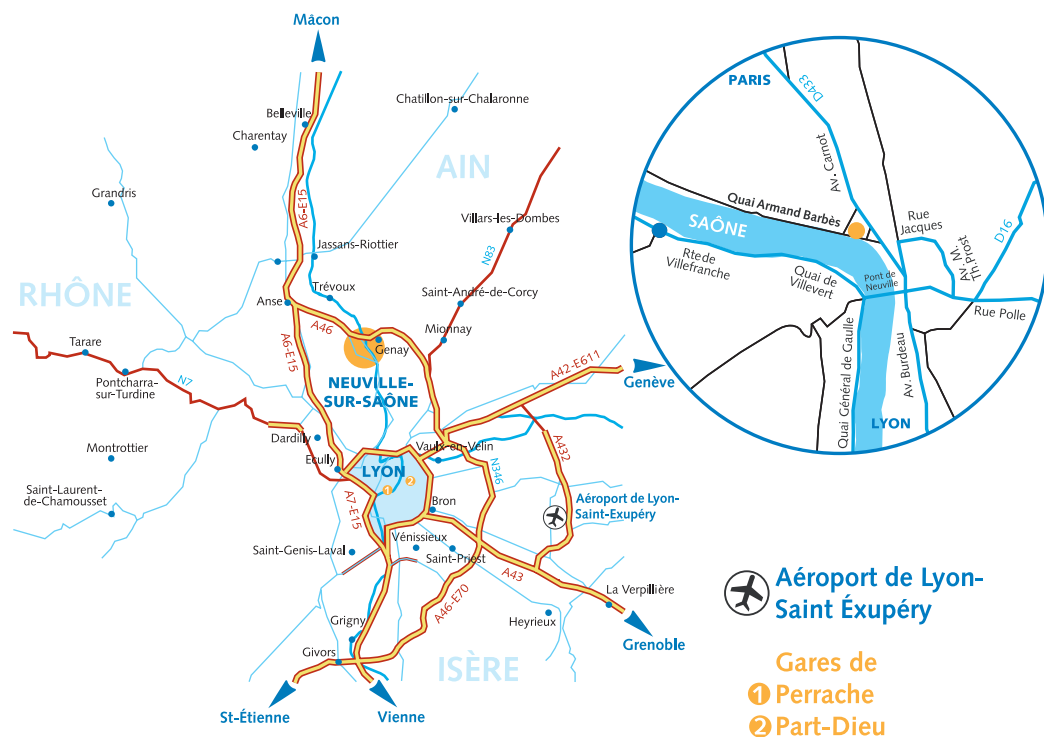


Venir à Neuville-sur-Saône

Une implantation stratégique aux portes nord de Lyon



Aéroport de Lyon-Saint Exupéry

Gares de
① Perrache
② Part-Dieu



Sanofi Chimie - 31-33 quai Armand Barbès - 69583 Neuville-sur-Saône cedex
Tél. +33 (0)4 72 08 45 00 - Fax. +33 (0)4 72 08 49 49 - neuville@sanofi-aventis.com
www.sanofi-aventis.com

Notre groupe

Faire progresser la santé
partout dans le monde

- Un des **leaders mondiaux** de l'industrie pharmaceutique
- 1^{er} en **France** et en **Europe**

Un portefeuille de médicaments phares assure à sanofi-aventis **des positions importantes dans 6 axes thérapeutiques majeurs** et à forte croissance : thrombose, cardio-métabolisme, oncologie, système nerveux central, médecine interne et vaccins.

• Près de **100 000 collaborateurs au service de la santé** dans le monde dont 26 000 pour l'activité industrielle

• Des positions géographiques fortes avec **une présence dans 100 pays sur les 5 continents**

• Un **budget de Recherche et Développement de 4,4 milliards d'euros** avec plus de 17 000 collaborateurs dans 28 centres de recherche

• Un des plus riches et des plus innovants portefeuille de molécules de l'industrie pharmaceutique avec **125 molécules en développement** dont 46 en phases avancées

• Une **division vaccins, sanofi-pasteur**, leader mondial qui immunise chaque année plus de 500 millions de personnes

Notre histoire

Plus d'un siècle de présence industrielle
à Neuville, en bord de Saône

- 1872** Création de la maison Thomas, fabrique de colorants
- 1882** Rachat de la maison Thomas par BASF
- 1939** Développement d'une activité de chimie minérale et organique par la famille Gignoux
- 1953** Rachat du site par la société Uclaf qui devient quelques années plus tard Roussel-Uclaf.
Production majoritaire de produits pour la santé végétale et de corticostéroïdes pour la santé humaine
- 1997** Création de Hoechst Marion Roussel (HMR)
- 1999** Rapprochement de HMR et de Rhône Poulenc pour créer Aventis, remplacement progressif de la production de produits pour la santé végétale au profit des seuls produits pour la santé humaine
- 2002** Site de production mondial de la télithromycine, principe actif d'un nouvel antibiotique, Ketek®
- 2003** Site entièrement dédié à la santé humaine
- 2004** Naissance de sanofi-aventis suite à l'acquisition par sanofi-synthélabo
- 2006** Extension du Centre de Développement des Procédés du site

SITE INDUSTRIEL DE CHIMIE PHARMACEUTIQUE



Neuville-sur-Saône

Faits et chiffres



Notre site

Fabriquer pour soigner

Notre activité est le **développement de procédés et la fabrication de principes actifs pharmaceutiques**, éléments de base des médicaments : anti-infectieux, anti-allergiques, anti-inflammatoires, anti-cancéreux... Ces principes actifs sont ensuite transférés à d'autres sites industriels du Groupe. Ceux-ci formuleront **les médicaments que les patients retrouveront chez leur pharmacien ou dans les hôpitaux**.

Nos valeurs

- Audace
- Respect
- Créativité
- Courage
- Solidarité
- Performance



Notre engagement

La qualité pour le patient

Les principes actifs pharmaceutiques fabriqués dans nos ateliers de production le sont dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) et selon les plus hauts standards de qualité. La traçabilité de nos productions englobe autant les composants depuis leur origine que les processus des étapes de fabrication. Régulièrement, les autorités de santé comme la FDA⁽¹⁾ américaine ou l'AFSSAPS⁽²⁾ réalisent des audits pour s'assurer que **nous mettons tout en œuvre pour garantir la parfaite qualité de nos produits**.

Principaux principes actifs* pharmaceutiques fabriqués

PRINCIPE ACTIF	MÉDICAMENT	INDICATION THÉRAPEUTIQUE
hydrocortisone	Hydrocortisone®	anti-inflammatoire, anti-allergique
télithromycine dolasétron	Ketek® Anzemet®	antibiotique anti-émétique (anti-vomissements)
nilutamide lomifylline	Anandron® Cervilane®	anti-cancéreux vasodilatateur



(1) **FDA** Food and Drug Administration.
(2) **AFSSAPS** Agence Française de Sécurité Sanitaire et des Produits de Santé.

*Le principe actif est la substance naturelle ou synthétique qui, intégrée dans le médicament, prévient, traite ou atténue les symptômes de la maladie.

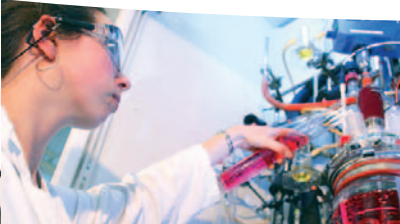
Nos moyens

La pluridisciplinarité de nos métiers, de nos équipements

Notre site, **spécialisé dans les synthèses chimiques fines**, produit des principes actifs pharmaceutiques faisant appel à des procédés de fabrication complexes pouvant aller jusqu'à 12 étapes de synthèse sur 3 mois. Il est également doté d'un **Centre de Développement des Procédés** et d'une **Unité de Lancement** pour l'industrialisation et l'optimisation de la production de nouvelles molécules.



- 928 salariés
 - 4,5% de la masse salariale consacrés à la formation
 - 30 hectares de superficie
 - 20000 tonnes de matières premières
 - 143 tonnes de produits finis
 - 15 M€ d'investissements annuels en moyenne
- Chiffres au 1^{er} janvier 2007



Nos responsabilités

Le respect de notre environnement, 30 ans d'engagement

Notre site est **certifié ISO 14001** depuis mars 2001. Ce label environnemental international garantit que toutes les dispositions nécessaires au **respect de l'environnement** et à la recherche d'une amélioration continue sont prises.

Au quotidien, d'importants moyens sont mobilisés :

- Une **station d'épuration biologique** équivalente à celle d'une ville de 300000 habitants
- Un **incinérateur**
- Un **évapo-concentrateur** pour le traitement des rejets liquides
- Une **unité thermique d'oxydation** pour le traitement des Composés Organiques Volatiles (COV).



Tous les procédés de fabrication font l'objet d'études de dangers. Des évaluations systématiques des risques sont réalisées sur les postes de travail pour la **protection des hommes**.

Le site dispose aussi d'équipes et de moyens d'intervention spécialisés : **23 sapeurs-pompiers professionnels** assurant une présence 7j/7 et 24h/24, **70 pompiers auxiliaires**, **300 sauveteurs secouristes** et **1 équipe médicale**.

